

## PREMIUM

Diseñado para la industria fashion de textil y un amplio abanico de colores, se presenta con un liner con adhesivo para facilitar su pelado y transferencia. Perfectamente diseñado para logotipos pequeños y medianos. (libre de PVC, Espesor 90 µ. [+/-10%])



### COLOCACIÓN

Colocar el material con el liner protector abajo.



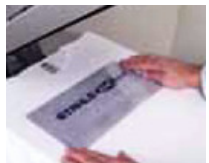
### FORMA DE CORTE

Trabajar los números y letras en forma de espejo.



### PELADO

Eliminar el material sobrante, dejando sólo el gráfico que se desea transferir sobre el liner transportador.



### PRE-TRANSFERENCIA

Precalentar la máquina durante 10 segundos, antes de colocar el tejido donde se va a transferir.

Colocar el diseño encima con el liner hacia arriba. (letras de izquierda a derecha.)

Colocar una hoja de papel Kraft/Teflón cubriendo el transportador, antes del inicio del proceso.



### APLICACIÓN

Temperatura: 160° C

Tiempo: 12-20 segundos

Presión: media #5 en Hotronix®



### RETIRADA EN FRIO

Es necesario que el material esté totalmente frío antes de retirarlo, se recomienda hacerlo en sentido opuesto a su colocación.

### Textiles Recomendados

100% Algodón

100% Poliéster

Acrílicos

Mezcla poliéster /algodón

### Accesorios Necesarios

Papel Kraft o hoja de Teflón

EZ Weeder® o Tweezers

### Notas sobre el corte

Antes de comenzar una producción, es muy importante que recuerde ajustar correctamente la cuchilla de corte.

Para un corte óptimo de letras y logos se recomienda el uso de una cuchilla de 3 mm.

### Instrucciones de Durabilidad

Utilizar detergente no muy agresivo en la lavadora. Si se utiliza secadora automática hacerlo con secado normal.

No utilizar lavado en seco, ni lejía, no planchar directamente sobre el material, la prenda se debe planchar siempre al revés.

### Diseño Multicolores

CAD-CUT® Econo Flock, no está diseñado para una aplicación multi capas de colores.

### Almacenamiento

Siempre en lugares fríos y secos, la luz directa o humedad, puede deteriorarlo.

## GUIA DE CORTE

Cortadora	Cuchilla	Fuerza	Offset	Velocidad
Roland GX 24	60°	250 g.	.55	15-20 cm/seg.

Toda la información y recomendaciones están basadas en un test realizado y comprobado, sin embargo no garantizamos la aplicación del producto debido a que no podemos controlar la utilización del mismo. Antes de utilizar el material, realice una prueba con el mismo para observar que le es válida la calidad. STAHL'S, solamente reemplazará el material defectuoso de fabricación después de realizar un test en el mismo.

**TODAS LA MARCAS Y PATENTES ESTAN REGISTRADAS POR "STAHL'S INTERNACIONAL"**

## ECONO "FLOCK" TERCIOPELO

Perfecta opacidad, y un amplio abanico de colores, se presenta con un liner para facilitar la retirada del material sobrante y transferencia. Perfectamente diseñado para logotipos pequeños y medianos. Espesor 365 µ. [+/-10%]



### COLOCACIÓN

Colocar el material con el liner protector abajo.



### FORMA DE CORTE

Trabajar los números y letras en forma de espejo.



### PELADO

Eliminar el material sobrante, dejando sólo el gráfico que se desea transferir sobre el liner transportador.



### PRE-TRANSFERENCIA

Precalentar la máquina durante 10 segundos, antes de colocar el tejido donde se va a transferir.

Colocar el diseño encima con el liner hacia arriba. (letras de izquierda a derecha.)

Colocar una hoja de papel Kraft/Teflón cubriendo el transportador, antes del inicio del proceso.



### APLICACIÓN

Temperatura: 160° C

Tiempo: 12-20 segundos

Presión: media #5 en Hotronix®



### RETIRADA EN FRIO

Es necesario que el material esté totalmente frío antes de retirarlo, se recomienda hacerlo en sentido opuesto a su colocación.

### Textiles Recomendados

100% Algodón

100% Poliéster

Acrílicos

Mezcla poliéster /algodón

### Accesorios Necesarios

Papel Kraft o hoja de Teflón

EZ Weeder® o Tweezers

### Notas sobre el corte

Antes de comenzar una producción, es muy importante que recuerde ajustar correctamente la cuchilla de corte.

Para un corte óptimo de letras y logos es recomendable el uso de una cuchilla de (3mm).

### Instrucciones de Durabilidad

Utilizar detergente no muy agresivo en la lavadora. Si se utiliza secadora automática hacerlo con secado normal.

No utilizar lavado en seco, ni lejía, no planchar directamente sobre el material, la prenda se debe planchar siempre al revés.

### Diseño Multicolores

CAD-CUT® Econo Flock, No está diseñado para una aplicación multi capas de colores.

### Almacenamiento

Siempre en lugares fríos y secos, la luz directa o humedad, puede deteriorarlo.

## GUIA DE CORTE

Cortadora	Cuchilla	Fuerza	Offset	Velocidad
Roland GX 24	60°	250 g.	.55	15-20 cm/seg.

Toda la información y recomendaciones están basadas en un test realizado y comprobado, sin embargo no garantizamos la aplicación del producto debido a que no podemos controlar la utilización del mismo. Antes de utilizar el material, realice una prueba con el mismo para observar que le es válida la calidad. STAHL'S, solamente reemplazará el material defectuoso de fabricación después de realizar un test en el mismo.

**TODAS LA MARCAS Y PATENTES ESTAN REGISTRADAS POR "STAHL'S INTERNACIONAL"**

## UNIVERSAL REFLEX™

Extremadamente fino y flexible CAD-CUT® Fashion-REFLECT™ es muy suave, está diseñado para detalles finos y realizar efectos reflectantes. Es válido para todo tipo de materiales a excepción del nylon con emulsión. Espesor 160 µ. [+/-10%]



### COLOCACIÓN

Colocar el material con el liner protector abajo.



### FORMA DE CORTE

Trabajar los números y letras en forma de espejo.



### PELADO

Eliminar el material sobrante, dejando sólo el gráfico que se desea transferir sobre el liner transportador.



### PRE-TRANSFERENCIA

Precalentar la máquina durante 10 segundos, antes de colocar el tejido donde se va a transferir.

Colocar el diseño encima con el liner hacia arriba. (letras de izquierda a derecha.)

Colocar una hoja de papel Kraft/Teflón cubriendo el transportador, antes del inicio del proceso.



### APLICACIÓN

Temperatura: 160° C

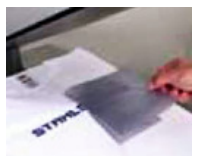
Tiempo: 12-20 segundos

Presión: media #5 en Hotronix®



### APLICACIÓN FINAL

Cubrir con una hoja de papel kraft durante 4-6 segundos.



### RETIRADA EN FRÍO

Es necesario que el material esté totalmente frío antes de retirarlo, se recomienda hacerlo en sentido opuesto a su colocación.

### Textiles Recomendados

100% Algodón  
100% Poliéster  
Mezcla poliéster /algodón  
Lycra®/ Mezcla de Spandex  
Nylon  
Mallas de nylon  
Mallas y tejido de poliéster  
Raso  
Cordura®

### Accesorios Necesarios

Papel Kraft o hoja de Teflón  
EZ Weeder® o Tweezers

### Notas sobre el corte

Antes de comenzar una producción, es muy importante que recuerde ajustar correctamente la cuchilla de corte.

Para un corte óptimo de letras y logos es recomendable el uso de una cuchilla de (3mm).

### Instrucciones de Durabilidad

Utilizar detergente no muy agresivo en la lavadora. Si se utiliza secadora automática hacerlo con secado normal.

No utilizar lavado en seco, ni lejía, no planchar directamente sobre el material, la prenda se debe planchar siempre al revés.

### Diseño Multicolores

Puede ser utilizado para producir múltiples diseños de colores antes de la aplicación final.

CAD-CUT® Fashion-REFLECT™ ofrece una visibilidad bajo ciertas condiciones de iluminación.

El color plata, es el único en esta línea que cumple con los requisitos de la reflectividad de la norma ANSI/ISEA o de cualquier regulación internacional.

### Almacenamiento

Siempre en lugares fríos y secos, la luz directa o humedad, puede deteriorarlo.

## GUIA DE CORTE

Cortadora	Cuchilla	Fuerza	Offset	Velocidad
Roland GX 24	60°/45°	80/ 90 g.	.60/.25	50 cm/seg.

Toda la información y recomendaciones están basadas en un test realizado y comprobado, sin embargo no garantizamos la aplicación del producto debido a que no podemos controlar la utilización del mismo. Antes de utilizar el material, realice una prueba con el mismo para observar que le es válida la calidad. STAHL'S, solamente reemplazará el material defectuoso de fabricación después de realizar un test en el mismo.

**TODAS LA MARCAS Y PATENTES ESTAN REGISTRADAS POR "STAHL'S INTERNACIONAL"**

## EFFECT

Diseñado para la industria fashion de textil y un amplio abanico de colores, se presenta con un liner con adhesivo para facilitar su pelado y transferencia. Perfectamente diseñado para logotipos pequeños y medianos. (PVC, Espesor 105 µ. [+/-10%])



### COLOCACIÓN

Colocar el material con el liner protector abajo.



### FORMA DE CORTE

Trabajar los números y letras en forma de espejo.



### PELADO

Eliminar el material sobrante, dejando sólo el gráfico que se desea transferir sobre el liner transportador.



### PRE-TRANSFERENCIA

Precalentar la máquina durante 10 segundos, antes de colocar el tejido donde se va a transferir.

Colocar el diseño encima con el liner hacia arriba. (letras de izquierda a derecha.)

Colocar una hoja de papel Kraft/Teflón cubriendo el transportador, antes del inicio del proceso.



### APLICACIÓN

Temperatura: 150° C

Tiempo: 10-15 segundos

Presión: media #5 en Hotronix®



### RETIRADA EN FRIO

Es necesario que el material esté totalmente frío antes de retirarlo, se recomienda hacerlo en sentido opuesto a su colocación.

### Textiles Recomendados

100% Algodón

100% Poliéster

Acrílicos

Mezcla poliéster /algodón

### Accesorios Necesarios

Papel Kraft o hoja de Teflón

EZ Weeder® o Tweezers

### Notas sobre el corte

Antes de comenzar una producción, es muy importante que recuerde ajustar correctamente la cuchilla de corte.

Para un corte óptimo de letras y logos es recomendable el uso de una cuchilla de (3mm).

### Instrucciones de Durabilidad

Utilizar detergente no muy agresivo en la lavadora. Si se utiliza secadora automática hacerlo con secado normal.

No utilizar lavado en seco, ni lejía, no planchar directamente sobre el material, la prenda se debe planchar siempre al revés.

### Diseño Multicolores

CAD-CUT® EFFECT, No está diseñado para una aplicación multi capas de colores.

### Almacenamiento

Siempre en lugares fríos y secos, la luz directa o humedad, puede deteriorarlo.

## GUIA DE CORTE

Cortadora	Cuchilla	Fuerza	Offset	Velocidad
Roland GX 24	60°	140 g.	.25	15-20 cm/seg.

Toda la información y recomendaciones están basadas en un test realizado y comprobado, sin embargo no garantizamos la aplicación del producto debido a que no podemos controlar la utilización del mismo. Antes de utilizar el material, realice una prueba con el mismo para observar que le es válida la calidad. STAHL'S, solamente reemplazará el material defectuoso de fabricación después de realizar un test en el mismo.

**TODAS LA MARCAS Y PATENTES ESTAN REGISTRADAS POR "STAHL'S INTERNACIONAL"**

## GLITTER

CAD-CUT® Glitter es una opción popular para el diseño de prendas de vestir llamativas y de moda. Con nueve diferentes colores. Gráficos con estilo y textos con colores brillantes (efecto purpurina), PVC, 120 µ. [+/-10%]



### COLOCACIÓN

Colocar el material con el liner protector abajo.



### FORMA DE CORTE

Trabajar los números y letras en forma de espejo.



### PELADO

Eliminar el material sobrante, dejando sólo el gráfico que se desea transferir sobre el liner transportador.



### PRE-TRANSFERENCIA

Precalentar la máquina durante 10 segundos, antes de colocar el tejido donde se va a transferir.

Colocar el diseño encima con el liner hacia arriba. (letras de izquierda a derecha.)

Colocar una hoja de papel Kraft/Teflón cubriendo el transportador, antes del inicio del proceso.

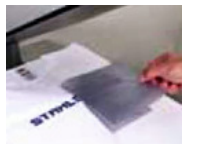


### APLICACIÓN

Temperatura: 165° C

Tiempo: 8-10 segundos

Presión: media #5 en Hotronix®



### RETIRADA EN FRIO

Es necesario que el material esté totalmente frío antes de retirarlo, se recomienda hacerlo en sentido opuesto a su colocación

### Textiles Recomendados

100% Algodón  
100% Poliéster  
Mezcla poliéster /algodón  
Tejidos de poliéster  
Malla de Poliéster  
Poly/ espuma & gorras de algodón  
Raso

*Debido a la amplia gama de tejidos existentes en el mercado, STAHL'S, recomienda realizar una prueba antes de comenzar en continuo.*

### Accesorios Necesarios

Papel Kraft o hoja de Teflón  
EZ Weeder® o Tweezers.

### Notas sobre el corte

Antes de comenzar una producción, es muy importante que recuerde ajustar correctamente la cuchilla de corte.

Para un corte óptimo de letras y logos es recomendable el uso de una cuchilla de (3mm).

### Instrucciones de Durabilidad

Utilizar detergente no muy agresivo en la lavadora. No utilizar lejía, si se utiliza secadora automática hacerlo con secado normal. No planchar directamente sobre CAD-CUT® GLITTER. (Use hoja de cubierta).

### Diseño Multicolores

GLITTER, No está diseñado para una aplicación multi capas de colores.

### Almacenamiento

Siempre en lugares fríos y secos, la luz directa o humedad, puede deteriorarlo.

## GUIA DE CORTE

Cortadora	Cuchilla	Fuerza	Offset	Velocidad
Roland GX 24	60°/45°	150 g.	.25	50 cm/seg.

Toda la información y recomendaciones están basadas en un test realizado y comprobado, sin embargo no garantizamos la aplicación del producto debido a que no podemos controlar la utilización del mismo. Antes de utilizar el material, realice una prueba con el mismo para observar que le es válida la calidad. STAHL'S, solamente reemplazará el material defectuoso de fabricación después de realizar un test en el mismo.

**TODAS LA MARCAS Y PATENTES ESTAN REGISTRADAS POR "STAHL'S INTERNACIONAL"**

## TABLA DE COMPATIBILIDADES

¿Cómo elegir el material adecuado para cada trabajo?

	100% Algodón	100% Poliéster	Mezcla poliéster y algodón	Lybra®/ Mezcla de Spandex	Tejidos de Nylon	Tejidos de punto	Mallas de Nylon (micro, tricot, mini, reversible)	Tejidos de poliéster	Mallas de poliéster	Mezcla de acrílicos	Sublimada de poliéster	Gorras de algodón	Raso	Cordura®	Lana	Tejidos de lana
<b>Econo Flock</b>	X	X	X							X						
<b>Effect</b>	X	X	X													
<b>Flexi Film</b>	X	X	X												X	X
<b>Flock</b>	X	X	X	X	X			X				X			X	
<b>Glitter</b>	X	X	X					X	X			X	X			
<b>Premium</b>	X	X	X		X	X	X			X			X	X	X	X
<b>Universal Reflex</b>	X	X	X	X	X	X	X	X	X			X	X	X		

Con tantos tipos de tejidos y prendas disponibles en el mercado, queremos asegurarnos de seleccionar los materiales más adecuados para cada necesidad.

Esta tabla de referencia le ayudará a guiarse a través del proceso de selección de algunos de los tejidos más habituales con nuestros productos. Esperamos que esta lista le sea útil para su trabajo.

Toda la información y recomendaciones están basadas en un test realizado y comprobado, sin embargo no garantizamos la aplicación del producto debido a que no podemos controlar la utilización del mismo. Antes de utilizar el material, realice una prueba con el mismo para observar que le es válida la calidad. STAHL'S, solamente reemplazará el material defectuoso de fabricación después de realizar un test en el mismo.

**TODAS LA MARCAS Y PATENTES ESTAN REGISTRADAS POR "STAHL'S INTERNACIONAL"**

## TABLAS DE COLOR

Estas tablas de colores únicamente pretenden ser una guía orientativa para cada material.

### PREMIUM Estándar:



001 Blanco



100 Limón



110 Amarillo



180 Naranja



252 Rosa



210 Rojo



200 Rojo vivo



270 Morado



280 Violeta



323 Azul claro



322 Azul oscuro



300 Azul royal



350 Azul marino



422 Verde claro



410 Verde oscuro



430 Verde oliva



005 Crema



590 Chocolate



780 Gris



790 Gris oscuro



700 Negro

Colores disponibles: Blanco, Limón, Amarillo, Naranja, Rosa, Rojo, Rojo vivo, Morado, Azul claro, Azul oscuro, Verde claro, Verde oscuro, Gris y Negro. Resto de colores consultar disponibilidad.

### PREMIUM Metálicos:



815 Plata



115 Oro



225 Cobre



113 Oro brillante

Colores disponibles: Plata, Oro y Cobre.

### PREMIUM Fluorescentes:



101 Amarillo



181 Naranja



241 Rosa



401 Verde

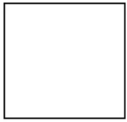


301 Azul

Colores disponibles: Amarillo, Naranja, Verde y Rosa.

## TABLAS DE COLOR

### TERCIOPELO



001 Blanco



100 Limón



110 Amarillo



180 Naranja



210 Rojo vivo



200 Rojo



250 Magenta



270 Burdeos



310 Azul hielo



320 Azul cielo



300 Azul Royal



350 Azul marino



400 Verde



530 Marrón



550 Marrón oscuro



730 Gris



780 Antracita



700 Negro

Colores disponibles: Rojo, Azul oscuro, Verde y Negro. Resto de colores consultar disponibilidad.

### UNIVERSAL REFLEX



001 Blanco



110 Limón



180 Naranja



200 Rojo



320 Azul cielo



300 Azul royal



350 Azul marino



400 Verde



815 Plata



700 Negro

Colores disponibles: Plata, Amarillo, Blanco y Verde. Resto de colores consultar disponibilidad.

### EFFECT



Plata



Oro